



FORMACIÓN

Catálogo de Cursos

CURSO TEORICO-PRACTICO DE OPERADOR DE CARRETILLAS

Sector: CONSTRUCCION

CONVOCATORIA ABIERTA. Si está interesado en este curso, por favor, consulte las fechas.

Modalidad: MIXTA

Duración: 38.00 horas

Objetivos:

Los principales objetivos del curso son:

- 1.- Facilitar el manejo seguro de la maquinaria de manutención dentro de la actividad empresarial.
- 2.- Cubrir la creciente necesidad de reducir los accidentes laborales dentro de las empresas, aumentando el nivel de concienciación de los empleados que manejan maquinaria de manutención con el riesgo inherente de sufrir un accidente, de la importancia que supone una conducción segura para su integridad física y la de las personas que trabajan a su alrededor.
- 3.- Mejorar el rendimiento de las empresas mediante un manejo más eficaz y seguro de la maquinaria de manutención.
- 4.- Evitar el deterioro prematuro de las instalaciones y de la maquinaria de manutención de las empresas debido al uso indebido de la misma, por incapacidad de los operarios que no han recibido la formación adecuada.
- 5.- Mejorar la competitividad empresarial, al mejorar el rendimiento de sus operarios mediante un manejo más seguro y eficaz de la maquinaria de manutención de la empresa (carretillas).

Contenidos:

UNIDAD DIDÁCTICA 1. MANIPULACIÓN Y TRANSPORTE DE MERCANCÍAS.

1. Flujo logístico interno de cargas y servicios. Importancia socioeconómica.
2. Almacenamiento, suministro y expedición de mercancías.
3. Normativa comunitaria y española sobre manipulación de mercancías.
4. Prevención de riesgos laborales y medidas de seguridad en el transporte de mercancías.
5. Medios de transporte internos y externos de las mercancías. Condiciones básicas.
6. Simbología y señalización del entorno y medios de transporte: Placas, señales informativas luminosas, acústicas.
7. Unidad de carga. Medición y cálculo de cargas.
8. Documentación que acompaña a las mercancías.
9. Documentación que genera el movimiento de cargas. Transmisión por vías digitales.

UNIDAD DIDÁCTICA 2. EMBALAJE Y PALETIZACIÓN DE MERCANCÍAS.

1. Tipos de embalajes y envases en la industria.
2. Condiciones de los embalajes para la protección de los productos.
3. Condiciones de los embalajes para el transporte seguro de los productos.
4. Tipos de paletizaciones. Aplicaciones según tipos de mercancías.
5. Condiciones que deben cumplir las unidades de carga.

6.Precauciones y medidas a adoptar con cargas peligrosas.

UNIDAD DIDÁCTICA 3. CARRETILLAS PARA EL TRANSPORTE DE MERCANCÍAS.

- 1.Clasificación, tipos y usos de las carretillas; manuales y automotoras: motores térmicos, motores eléctricos.
- 2.Elementos principales de los distintos tipos carretillas:
- 3.Mantenimiento básico e indicadores de funcionamiento incorrecto.

UNIDAD DIDÁCTICA 4. MANEJO Y CONDUCCIÓN DE CARRETILLAS.

- 1.Eje directriz.
- 2.Acceso y descenso de la carretilla.
- 3.Uso de sistemas de retención, cabina, cinturón de seguridad.
- 4.Puesta en marcha y detención de la carretilla.
- 5.Circulación: velocidad de desplazamiento, trayectoria, naturaleza y estado del piso etc.
- 6.Maniobras. Frenado, aparcado, marcha atrás, descenso en pendiente.
- 7.Aceleraciones, maniobras incorrectas.
- 8.Maniobras de carga y descarga.
- 9.Elevación de la carga.

UNIDAD DIDÁCTICA 5. CARGA Y DESCARGA DE MERCANCÍAS.

- 1.Estabilidad de la carga. Nociones de equilibrio.
- 2.Ley de la palanca.
- 3.Centro de gravedad de la carga.
- 4.Pérdida de estabilidad de la carretilla.
- 5.Evitación de vuelcos transversales o longitudinales.
- 6.Comportamiento dinámico y estático de la carretilla cargada.
- 7.Colocación incorrecta de la carga en la carretilla. Sobrecarga.
- 8.Modos de colocación de las mercancías en las estanterías.

FORMACION PRÁCTICA

Definición de los trabajos.

Técnicas preventivas específicas.

Elementos a transportar: tipos de carga.

Verificación, identificación y vigilancia del lugar de trabajo y su entorno.

Método de trabajo.

Casos especiales.

Formación práctica.